



# La solución de gestión de **SAP Business One** para la Empresa Industrial

## Introducción

Esta **solución integral con producción para pymes**, permite planificar y controlar los procesos productivos con flexibilidad.

Se trata de una **solución robusta, amigable y orientada al usuario**. Puede implementarse de forma **modular** teniendo en cuenta las necesidades reales de cada empresa ayudando a gestionar su crecimiento rentable.

Cuenta con:

- **más de 600 clientes en 38 países** y 15 distintos idiomas
- **11.000 usuarios** be.as.

La estructura de las órdenes de trabajo es el centro de atención de la solución.

Desde allí se genera de forma ágil y dinámica toda la información relativa al proceso productivo, desde el **estado de la planificación**, las **transacciones de materiales** necesarias para la fabricación, así como el **progreso de la orden de fabricación** y el **control de costes**, la situación de los recursos en planta y mucho más.

**Be.as Producción** complementa a **SAP Business One** y provee de la información que toda pyme necesita para gestionar sus procesos de **producción, logística y finanzas**.



## Ventajas

- **Un único origen de datos. Único entorno** de trabajo.
- **Gestión global** de los procesos productivos, financiero y logístico.
- Aplicación en **múltiples industrias**: química; plásticos; metal; maquinaria; envases...
- **Visión global** de la situación empresarial en **tiempo real**.
- Creación de **órdenes de trabajo** para clientes o para mantener un nivel de **stock adecuado**.
- Gestión de **múltiples almacenes**.
- **Gestión de números de serie** para artículos en proceso de fabricación.
- Integración con **MS Project, Auto CAD** y otras aplicaciones.
- **Definición** personalizada de **precios** de los artículos de producción.
- Utilización de **múltiples unidades de medida** y definición de fórmulas de conversión.
- **Visualización** de la **carga de trabajo** de los diferentes centros de trabajo.
- **Controles** de calidad **personalizados** según los requerimientos de los clientes...

## Sectores de Aplicación

### Industria Química

- Formulaciones
- Control de calidad
- Tipos de control de calidad
- Histórico de calidad
- Captura de datos en planta
- Trazabilidad
- MRP
- Gestión de ubicaciones
- Análisis de costes

### Industria de Envasado

- Planificador avanzado
- Grupos de recursos
- MRP
- Gestión de ubicaciones
- Control de calidad
- Dispositivos móviles
- Variantes
- Trazabilidad
- Análisis de costes

### Industria Alimentaria

- Trazabilidad de lotes y control de caducidades
- Control de calidad
- Variantes
- MRP
- Gestión de ubicaciones
- Análisis de costes

### Fabricantes de Maquinaria

- Control de precios y costes
- Análisis de costes
- Prototipos
- Control de calidad
- MRP
- APS
- Trazabilidad
- Gestión de ubicaciones

### Industria Metalúrgica

- Optimización de tiempos de preparación
- Control de calidad
- APS
- Trazabilidad
- MRP
- Gestión de ubicaciones
- Análisis de costes

### Industria del Plástico

- Planificador avanzado
- Grupos de recursos
- Control de calidad
- Trazabilidad
- MRP
- Análisis de costes

## Acerca de Ecinsa

Con más de **300 proyectos** en su trayectoria profesional y un **equipo multidisciplinar** de profesionales en constante proceso de formación y especialización, esta **consultora tecnológica**, centra su estrategia en la **innovación permanente** y en el desarrollo de nuevas técnicas, herramientas y procedimientos para la gestión de las empresas.

Cuenta con un amplio portfolio de **soluciones**: ERP, CRM, SCM (Gestión de la cadena de suministro), MRP (sistemas de gestión de la producción), TPV, e-Commerce, Business Intelligence, BPM (Modelizador de Procesos de Negocio); Intranet; Gestión de Proyectos, Gestión Documental. Asimismo completa su oferta a clientes, con **servicios** tales como: Consultoría de negocio; Rediseño, mejoras y modelización de los procesos y modelos de gestión; Outsourcing; Desarrollo de software; Soporte Técnico; Técnica de Sistemas; Formación...