

RV DC

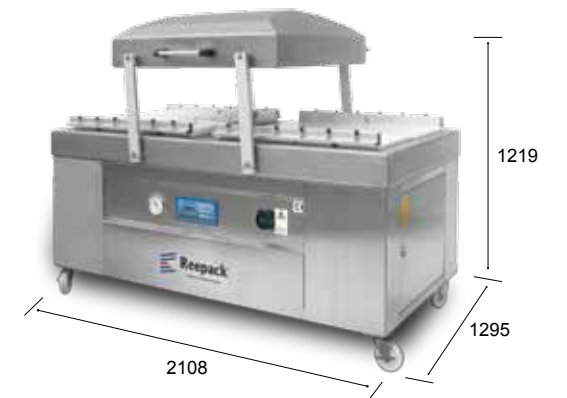
Double Vacuum Chamber Machines

RV 640 DC - RV 860 DC

RV 640 DC



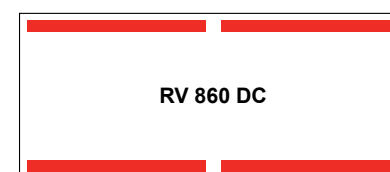
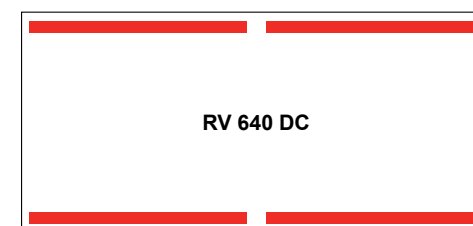
RV 860 DC



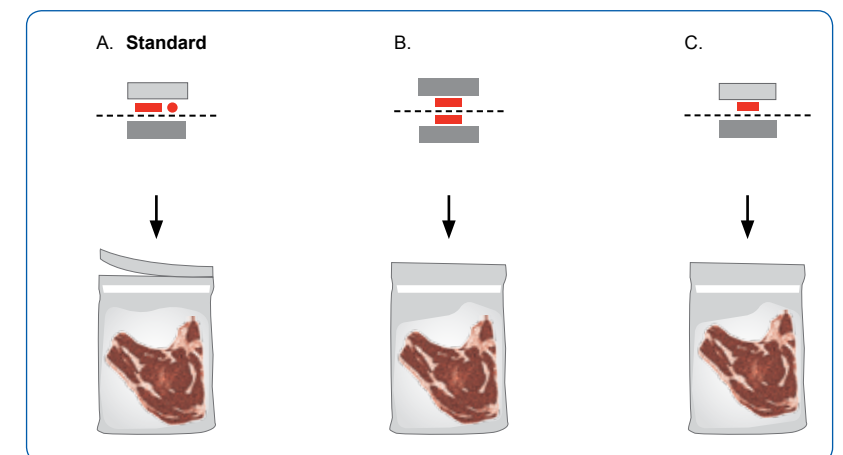
Dati Tecnici	Technical Data	Technische Daten	RV 640 DC	RV 860 DC
Dimensioni camera	Chamber dimensions	Abmessungen Gerät	808 mm (F) - 730 mm (H)	1040 mm (F) - 1035 mm (H)
Profondità camera	Chamber depth	Gerätetiefe	200 mm (E)	255 mm (E)
Distanza tra barre saldanti	Distance between sealing bars	Abstand Siegelplatten	560 mm (B)	838 mm (B)
Lunghezza barre saldanti	Sealing bar length	Länge des Siegelbalkens	640 mm (A)	880 mm (A)
Pompa vuoto	Vacuum pump	Leistung der Vakuumpumpe	100 m ³ /h.	300 m ³ /h.
Alimentazione elettrica	Power supply	Stromanschluss	3/N/PE AC 400V 50 Hz*	3/N/PE AC 400V 50 Hz*
Potenza elettrica	Power consumption	Leistung	3 Kw / 14A	10 Kw / 48A
Peso totale	Max. weight	Gewicht	ca.432 Kg.	ca.955Kg.
Dimensioni macchina	Machine dimensions	Abmessungen der Maschine	1575 x 915 x 1117 mm	2108 x 1295 x 1219 mm

Optional	Optional	Optionen	RV 640 DC	RV 860 DC
Sistema iniezione Gas	Injection Gas System	Begasung	✓	✓
Movimento coperchio automatico	Automatic Lid	Automatischer Deckeltransport	✓	✓
Lama meccanica taglio sfrido	Mechanical Cutting Knife	Abschnitt Restfolie	✓	✓

Barre Saldanti / Sealing Bars / Siegelbalkens



Sistemi di Saldatura / Sealing Systems / Siegelvarianten



A . Doppia saldatura con taglio.
. Double sealing with cut.
. Doppelsiegelung mit Trennung.

B . Saldatura superiore e inferiore.
. Sealing top and bottom.
. Siegeln von oben nach unten.

C . Singola saldatura.
. Single sealing.
. Einfachsiegelung.

©Copyright by Reepack srl - Rk-Rev.002-1210

Si riserva la facoltà di apportare modifiche ai dati esposti senza alcun preavviso. / In keeping with improvements, designs and specification subject to change without notice. / Die genannten technischen Angaben, sowie die Abbildungen in diesem Prospekt unterliegen laufender Verbesserungen. Daher sind diese unverbindlich und können ohne vorherige Ankündigung jederzeit geändert werden.

RV DC

I Macchine confezionatrici doppia camera con campana basculante per il confezionamento sottovuoto in ambito industriale, di grande solidità ed affidabilità consentono una alta produzione date le ampie dimensioni di camera e la lunghezza delle barre saldanti. Una variegata disponibilità di optional permettono di personalizzare i due modelli allo scopo di ottimizzare l'applicazione alle caratteristiche del prodotto da confezionare quali: iniezione gas (Atmosfera Protettiva), saldature bi-attive per sacchetti a soffiato o di particolare spessore, rientro aria modulabile (soft-air), possibilità di taglio a lama dell'esubero di busta, movimentazione automatica della campana, campana maggiorata per prodotti con altezza fino a 300 mm, rulliere per lo scarico del prodotto confezionato. Secondo le esigenze e su richiesta del cliente è possibile installare impianti del vuoto più potenti sia incorporati nelle macchine che situati all'esterno.

RV 640 DC

Macchina confezionatrice sottovuoto industriale doppia camera caratterizzata da una dimensione di camera utile per il caricamento del prodotto di 640 x 560 mm e provvista, per ogni camera, di n.2 barre saldanti (frontale e posteriore) da 640 mm e di una pompa da 100 m3/h per l'ottimizzazione del tempo di ciclo.

RV 860 DC

Macchina confezionatrice sottovuoto industriale doppia camera caratterizzata da una dimensione di camera utile per il caricamento del prodotto di 880 x 850 mm e provvista, per ogni camera, di n.2 barre saldanti (frontale e posteriore) da 880 mm e di una pompa da 300 m3/h per l'ottimizzazione del tempo di ciclo.

GB Double - chamber vacuum machines with movable lid for industrial purpose, heavy duty construction and reliability providing high production out-put thanks to the wide chamber dimensions and to the sealing bars length. The optional available make the unit tailored to the product that has to be processed such as: gas injection (MAP), bi-active sealing for multi-layer bags or high- thickness pouches, external pressure adjustable speed (soft-air), bag's excess elimination by cutting knife, automatic lid movement, special lid height to process up to H: 300 mm products, roller conveyors.

RV 640 DC

Industrial double-chamber vacuum machine with an usable chamber area for product loading of 640 x 560 mm and provided, for each chamber, with n.2 sealing bars (front and back) with 640 mm length and a 100 m3/h vacuum pump to optimize the vacuum cycle speed.

RV 860 DC

Industrial double-chamber vacuum machine with an usable chamber area for product loading of 880 x 850 mm and provided, for each chamber, with n.2 sealing bars (front and back) with 880 mm length and a 300 m3/h vacuum pump to optimize the vacuum cycle speed.



RV 640 DC



RV 860 DC

D Vakuum-Doppelkammer-Verpackungsmaschinen für Gewerbe und Industrie. Die Geräte dienen zum Verpacken geeigneter Produkte unter Vakuum in Beuteln. Durch den Schwenkdeckel, die grossen Abmessungen der Vakuumkammer und die langen Schweissleisten jedes Gerätes wird eine hohe Leistung erreicht. Verschiedene Ausstattungs- und Modellvarianten dienen dazu, die Geräte genau den Wünschen des Kunden in Bezug auf dessen Produkte und die gewählten Verpackungsmaterialien anzupassen. Beide Modelle können mit einer automatischen Begasungseinrichtung der Vakuumkammer geliefert werden, um Packungen mit ausgetauschter Atmosphäre unter Schutzgasen (MAP-Packungen) herzustellen. Für besonders dicke Kunststoffbeutel, oder solche, bei denen die Ränder in Falten gelegt werden, wird eine biaktive Siegelung empfohlen. Hierzu werden die Geräte mit einer doppelten Schweissleiste im Kammerdeckel ausgerüstet. Gewünschtes Stufenvakuum und eine Belüftungssteuerung, als „Softair-Belüftung“ der Vakuumkammer sind vorgesehen. Beutelüberstände können sowohl durch Schweissleisten mit Trennsiegelung abgetrennt werden, oder wahlweise können die Kammern mit mechanischen Perforationsklingen ausgerüstet werden, welche mit Pressluftantrieb auch sehr dicke Beutlränder abtrennen können. Beide Geräte können für besonders hohe Produkte mit einem 300 mm hohen Kammerdeckel geliefert werden. Auch lassen sich die Geräte mit eingebauten oder angebauten Röllchenbahnen ausrüsten, damit schwere Packungen leicht ein- und ausgefahren werden auf Wunsch können auch Vakuumpumpen höherer Leistung geliefert und in die meisten Modelle eingebaut werden.

RV 640 DC

Vakuum-Doppelkammer-Verpackungsmaschine in Industrieausführung mit besonders grossen Vakuumkammern von 640x560 mm Nutzfläche und zwei 640 mm langen Schweissleisten auf den Längsseiten. Die eingebaute Vakuumpumpe mit einer Saugleistung von 100m3/h ist auch für eine große Produktion ausreichend bemessen.

RV 860 DC

Vakuum-Doppelkammer-Verpackungsmaschine in Industrieausführung mit besonders grossen Vakuumkammern von 880x850 mm Nutzfläche und zwei 880 mm langen Schweissleisten auf den Längsseiten. Die eingebaute Vakuumpumpe mit einer Saugleistung von 300m3/h ist auch für eine große Produktion ausreichend bemessen.