

Funcionamiento

Una bobina de material termoplástico es calentada en el módulo calefactor; una vez alcanzada la temperatura adecuada el film pasa al módulo de moldeo (positivo o negativo, según características del producto) donde se forma la concavidad, mediante vacío.

A partir de esta zona, el film moldeado pasa a la estación de troquelado, donde se separa la figura del resto del film. El retal de film es enrollado para su mejor manipulación.

Características

- Ascenso/descenso de molde y contramolde de alta velocidad
- Troquelado de cinemática hidráulica por rodillera de doble acción y alta precisión
- Control funcional por medio de PLC de todos los parámetros de trabajo
- Operación controlada por pantalla táctil corredera
- Sistema de intracomunicación de alta velocidad por red Ethernet
- Estructura robusta y accesible que permite un mantenimiento rápido y sencillo
- Sistema de calefacción diferencial mediante lamas cinéticas (patentado)
- Utilizable con todo tipo de materiales termoplásticos (PVC, PET, PS, etc.)
- Concepción ergonómica, para máxima reducción del esfuerzo humano
- Posibilidad de telediagnóstico on-line mediante módem humano

Especificaciones técnicas

	FV64	FV67
Diámetro máx. de bobina	800 mm	800 mm
Ancho máx. de la lámina	640 mm	640 mm
Grosor máx. de la lámina	1,5 mm	1,5 mm
Superficie máx. de termoformado	400 x 600 mm	700 x 600 mm
Superficie mín. de termoformado	250 x 350 mm	350 x 350 mm
Profundidad máx. de termoformado en positivo	140 mm	140 mm
Profundidad máx. de termoformado en negativo	140 mm	140 mm
Caudal de la bomba de vacío	100 m3/h	2*100 m3/h
Potencia instalada calefactor superior	25,8 kW (1.500 mm)	44,1 kW (2.250 mm)
Potencia instalada calefactor inferior (opcional)	21,5 kW	21,5 kW
Potencia instalada calefactor de flejes	4 kW	5,6 kW
Potencia total instalada	41,28 kW	63,68 kW
Fuerza máx. de troquelado	60 Tm	60 Tm
Rendimiento en vacío(1)	30 ciclos/min	30 ciclos/min
Precisión ajuste autom. presión de troquelado	0,05 mm	0,05 mm
Accionamiento mesas termoformado	Neumático	Neumático
Accionamiento mesas troquelado	Servomotor/rodilleras	Servomotor/rodilleras
Accionamiento apilador descendente	Neumático	Neumático
Color	RAL 9002	RAL 9002
Conexión eléctrica	400V +T + N, 50 Hz	400V + T + N, 50 Hz

(1) (2) Estas cifras se refieren a condiciones de funcionamiento en vacío y son distintas en situaciones reales, dependiendo de exigencias de la producción y, muy especialmente, del plástico utilizado. Estamos a su disposición para el cálculo de sus condiciones específicas de trabajo y producto.

Dimensiones

	FV64	FV67
Altura	2.500 mm	2.500 mm
Anchura chasis	1.750 mm	1.750 mm
Longitud	9.050 mm	11.250 mm
Peso aproximado	3.500 kg	5.500 kg

Opciones

- Calentadores de laterales del film
- Estación de punzonado
- Posicionamiento automático de módulos
- Regulación automática de anchura
- Telediagnóstico "on-line" mediante módem
- Periféricos de identificación: codificadores, marcadores, etiquetadores...
- Automatización de final de línea
- Adaptación a situaciones específicas: energía, dimensiones, etc.
- Periféricos de función: enfriadores, compresores, secadores de aire...
- Apilador accionado por servomotor

HAMER PACKAGING TECHNOLOGY, S.L.

Rambla Antoni Gaudí, 1
08792 La Granada
Barcelona - España
Tel.: (34) 938 902 988
Fax: (34) 938 902 478
e-mail: hamer@hamer-pack.com
www.hamer-pack.com

Representado por



FV64/67



Máquinas para el termoformado por vacío de proceso enteramente automático diseñadas para altas producciones en modo continuo.



Desembobinador



Estación de troquelado



Estación de apilado