

SISTEMA DE FLEJADO  
CON PLÁSTICO

## Flejadora Automática Horizontal

**XIFRÉ** SM-H | HL | HC



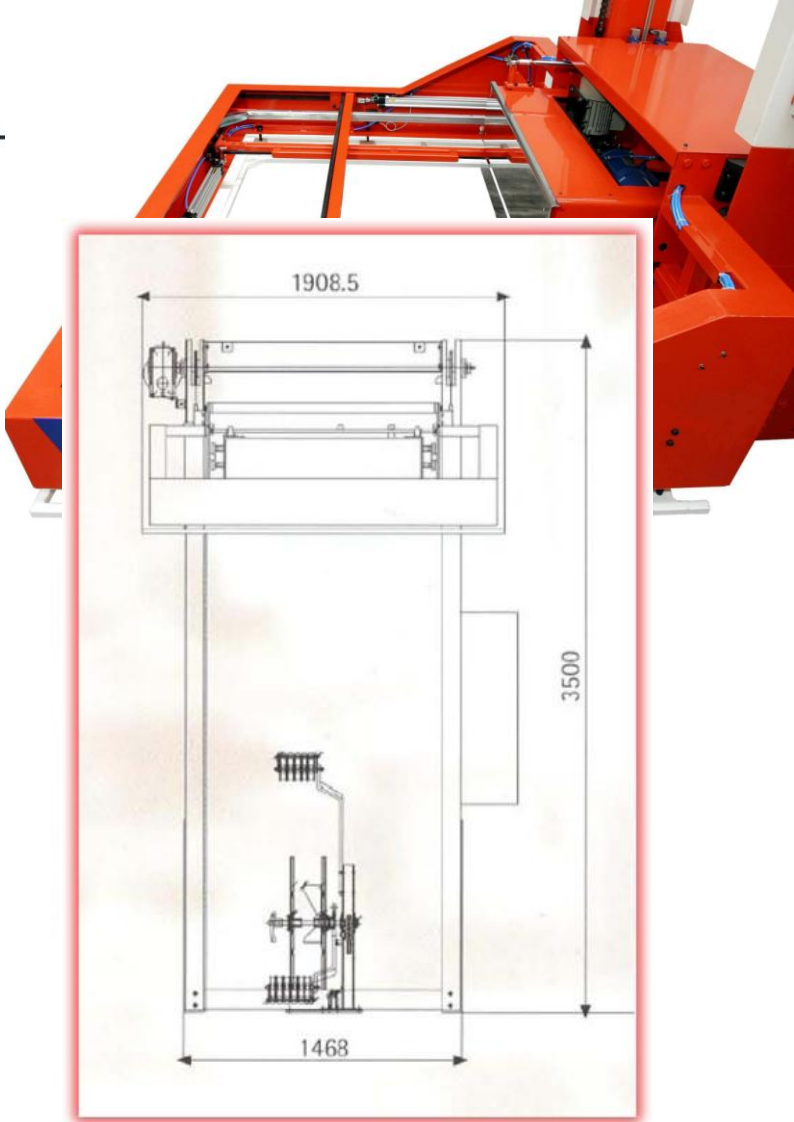
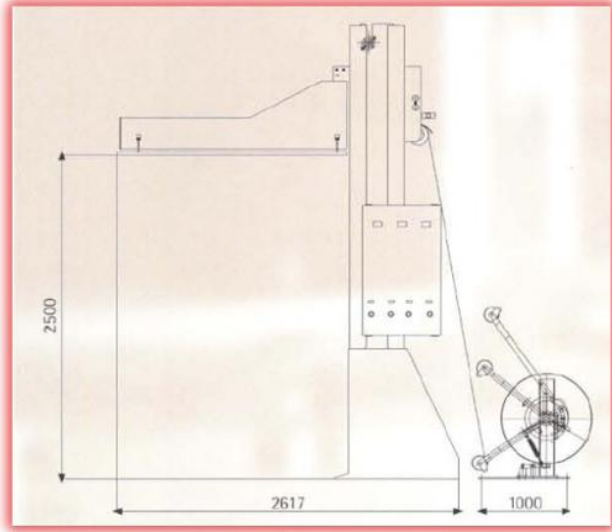
**CYKLOP**  
INTERNATIONAL

THE  
STRAPPING  
COMPANY

# Flejadora Horizontal SM-H | SM-HL | SM-HC

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Recorrido máx.del cabezal al paquete:	300 mm
Recorrido máx.del prensor al paquete:	(Opcional en SM-HL) 500 mm
Altura mín.de flejada a cota "0":	(Opcional 130mm.) 160 mm
Altura útil (transportador + paquete + carga):	2500 mm
Potencia máxima trabajo:	2 Kw (SM-H) 1,2 Kw (SM-HL)
Ancho del paquete:	500/1.400 mm
Longitud del paquete:	500/1.400 mm
Arco standard medida interior	1.450 x 1450 mm
Control mando:	PLC-OMRON
Fleje utilizado:	PP/PET
Medidas fleje SM-H (Ancho x Espesor):	8-12-16 x 0,65-1,00 mm
Medidas fleje SM-HL (Ancho x Espesor):	12 x 0,65-0,90 mm



### Cabezal de flejado desplazable:

El cabezal se desplazará hasta un máximo de 500mm. hacia delante para contactar con el bulto y así evitar pérdida de tensión.

### Desplazamiento lateral del cabezal:

Para una mejor tensión del fleje en las cuatro aristas del bulto es muy importante que el cabezal haga un movimiento basculante a izquierda y derecha, este sistema evita el movimiento de las cantoneras del sector hortofrutícola y la rotura del fleje, sobre todo en bloques de hormigón y cerámica.

### Soldadura del fleje:

Unión de flejes por termo-sellado con resistencia eléctrica. (En el modelo SM-H / HC es regulado electrónicamente desde el cuadro)

### Devanador-desbobinador de fleje:

El cambio de bobina es muy rápido y admite bobinas jumbo de hasta 3.000m. y ancho 190mm. Es independiente al resto de la máquina y su funcionamiento es electro-neumático y sin motores.

### Seguridad de galibo, bajada del arco:

Paro automático del arco flejador. Si durante el descenso el arco colisiona contra un pallet/bulto/persona mal situado, el arco se detiene automáticamente al igual que se desconecta la flejadora, evitando así accidentes laborales, golpes innecesarios y por lo tanto averías.

### Selección de flejadas:

Programación automática mediante ENCODER | Selector de programas en el armario | PLC OMRON

### Producción:

60-70 pallets/hora en pallets de 2m. y 3 flejadas  
1 flejada (17/27 seg.) - 2 flejadas (30/40 seg.) - 3 flejadas (45/53 seg.)

\*El Fabricante se reserva el derecho de modificar y perfeccionar características de la máquina.

Cyklop Strapesa S.A. | Grupo Cyklop International  
C/ Solsones 54-56 | 08211 Castellar del Valles | Barcelona | SPAIN  
Tel.: 0034 93 7360150 | Fax: 0034 93 7316199 | www.cyklop.es | cyklop@cyklop.es

### Altura mínima de flejada en pallet de madera

La primera flejada se realiza a 130mm. del suelo. (Opcional)

### Compactador frontal | Centrador de fleje

Compacta los dos lados frontales de la carga y realiza la función de centrar el fleje. (Incluido en SM-H/HC. Opcional en SM-HL)

### Compactador cuadrilateral

Compacta los cuatro lados de la carga. Ideal para el prefabricado de hormigón. (Versión especial SM-HC)

### Variador de velocidad vectorial OMRON

Suaviza las paradas del carro elevador y aumenta la velocidad en el descenso optimizando la producción. (Opcional en SM-HL)

### Cabezal de sellado XIFRE® SM-H / HC:

Conjuntos independientes y desmontables. Mayor robustez, fiabilidad y mínimo mantenimiento. Dos sistemas de tensado de fleje, uno por tiempo y otro por presión. Sistemas autónomos con motor-reductor (sin embrague). Lanzamiento de fleje con polea de gran diámetro y con agarre recto del fleje, evitando así dañarlo. Enhebrado muy fácil.

### Enrejado del perímetro y sistemas de seguridad. (Opcional)

Integración y fabricación de línea automatizada de rodillos o cadenas. Instalaciones llave en mano (Opcional)



**CYKLOP**  
INTERNATIONAL

THE  
STRAPPING  
COMPANY

