

TECNOLOGÍA DE FLEJADO

Modelo CI 70 Flejadora automática



La flejadora automática CI70 ha sido diseñada para la utilización en múltiples industrias, siendo idónea para el flejado de paquetería en general, cajas u otros productos como material gráfico.

La flejadora Cyklop CI 70 es una máquina muy fiable y de fácil utilización. Con todas sus características estándares, esta CI 70 se trata de la máquina con la mejor relación calidad/precio del mercado dentro de su categoría para aplicaciones generalistas con fleje ancho.

Características:

Enhebrado automático

El fleje proveniente del devanador se coloca entre los rodillos de guiado. Tras activar el pulsador reset el fleje se enhebra de forma automática. Se llena el almacén de fleje y la máquina está lista para iniciar el ciclo de flejado.

Función lazo

En el caso que el ciclo de flejado se inicia por un error no causará problemas. El fleje será expulsado y el siguiente ciclo puede empezar de nuevo sin problemas.

Detector llegada del fleje

Este sensor detecta si el fleje ha llegado a la posición de sellado. Si no lo ha hecho la máquina no puede estar activada.

Retorno automático del fleje

La máquina devuelve el fleje automáticamente si se produce un fallo en el enhebrado.

Sensor de final de fleje

Se detecta el final de la bobina a través de un sensor. El fleje que queda dentro de la máquina será expulsado automáticamente y podemos sacarlo fácilmente. La máquina queda lista para el cambio de la bobina.

Área de trabajo

La gran mesa de la flejadora está hecha de acero inoxidable con rodillos. La CI70 es muy funcional, fácilmente desplazable con sus 4 ruedas, potencia unifásica 230 V y capacidad para bobinas de mucho metraje.

Funcionamiento

El ciclo de flejado puede iniciarse tanto por vía de un pulsador, un pedal o, cuando lo activemos, con un detector en la mesa. Cuando se va a flejar, el producto es colocado sobre una fotocélula que al actuarse inicia el ciclo de flejado automáticamente.

Control electrónico de la tensión

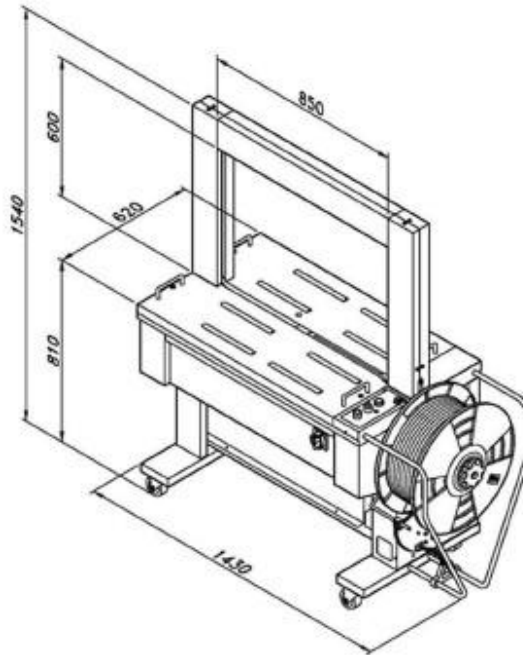
Se evita el ajuste por rotación de un pomo externo

Tiempo de sellado ajustable

El salto o pérdida del sello en productos críticos es ahora historia. Un temporizador selectivo para incrementar la eficiencia del sellado es posible a través de un interruptor

Datos técnicos:

Capacidad:	hasta 29 flejadas/minuto
Paquete mínimo:	130 x 20 mm (ancho x alto)
Paquete máximo:	850 mm x 600 mm * (ancho x alto) ESTANDAR
Material utilizable:	Fleje polipropileno 9,12 mm
Medidas bobinas:	Diámetro interno: 200 mm. Diam. Externo: 500 mm. Ancho cono: 190 mm
Fuerza tensión:	70 – 700 N
Ruido:	max. 83 dB(A)
Tiempo de calentamiento:	aprox. 1 min.
Potencia:	230 V, 50 hz, 1,0 kVA
Peso máquina:	aprox. 230 kg
Ambiente de trabajo:	5 - 40 ° C
Color:	RAL 5003



Sujeto a cambios:

Cyklop Strapasa, S.A.
Solsonès 54-56
08211 Castellar del Vallès
Barcelona

Tel.: 034 -93 736 01 50
Fax: 034 -93 731 61 99
website: www.cyklop.es
e-mail: comercial@cyklop.es

CYKLOP
INTERNATIONAL

THE
STRAPPING
COMPANY

Versie
12/2010