

Nefab es un grupo multinacional, fabricante de embalaje industrial a medida y especializado en **Soluciones Completas de Embalaje** que reducen los costes logísticos totales de nuestros clientes y minimizan el impacto ambiental.

El Grupo Nefab es proveedor líder de soluciones de embalaje para los sectores de Automoción, Telecomunicaciones, Energía, Industria, Medicina y Aeroespacial.

Desde su creación en 1949, Nefab ha pasado de ser una empresa orientada al producto a una empresa orientada al mercado con una posición destacada en el mercado global de embalaje.

Diseñamos y personalizamos cada solución de embalaje para nuestros clientes.





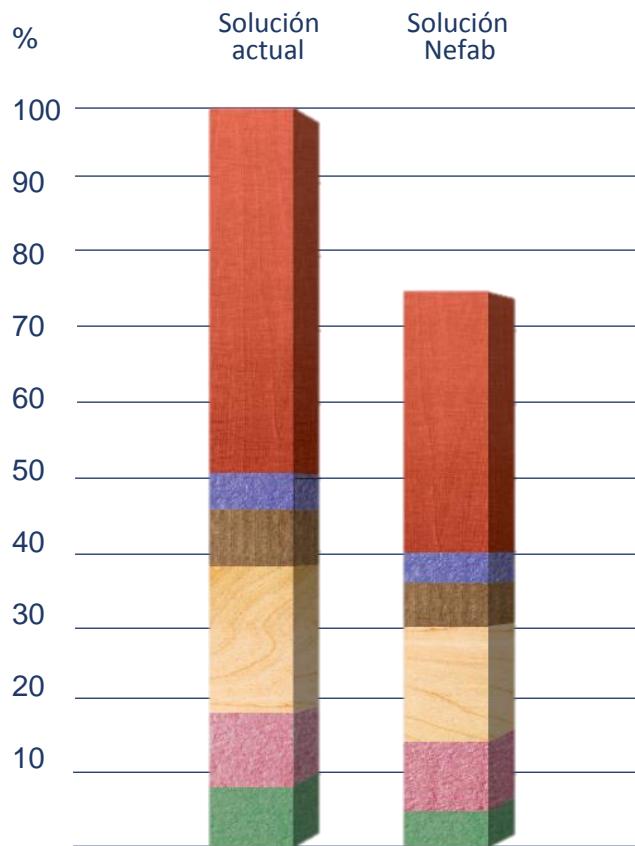
Un embalaje optimizado para la cadena de suministro.

Nuestros clientes confían en Nefab como en un socio para todas sus necesidades de embalaje, desde el diseño, pasando por el suministro, la fabricación y hasta la prestación de servicios relacionados.

Como especialistas en fabricación de Soluciones Completas de Embalaje construimos nuestra oferta sobre tres pilares fundamentales:

- ✓ Consultoría y Análisis de las necesidades
El primer paso es entender las características del producto y los flujos logísticos del cliente para identificar los principales costes logísticos.
- ✓ Fabricación de Productos y Servicios
Desarrollamos una Solución Completa de Embalaje basada en las necesidades del cliente y diseñamos el embalaje con los materiales más adecuados acorde a los resultados del análisis inicial.
- ✓ Implementación y Seguimiento
Suministramos las soluciones de embalaje y las implementamos en el flujo logístico del cliente, ofreciendo además soporte y coordinación durante toda la fase de implementación.

¿Cómo minimizamos los costes logísticos de nuestros clientes?



Gracias a nuestra capacidad de análisis de la cadena de suministro por técnicos expertos en logística, en Nefab identificamos los factores impulsores del coste para desarrollar una **Solución Completa de Embalaje** que minimice los costes logísticos totales:

Transporte

Optimizamos el peso y el tamaño del embalaje para incrementar la eficiencia del transporte en costes y emisiones de CO₂.

Administración

Reducimos los costes de administración de pedidos mediante EDI y soluciones VMI.

Almacenamiento

Reducimos la necesidad de espacio de almacenamiento y costes de capital de productos terminados, así como el stock de embalajes.

Protección del producto

Optimizamos el embalaje en términos de coste para la protección del producto en relación a los costes por daños.

Manipulación

Reducimos el tiempo de embalado y mejoramos la ergonomía.

Medio Ambiente

Mejoramos o eliminamos los residuos e incrementamos la reutilización.

En Nefab destacamos por la calidad de nuestros productos y el servicio al cliente.

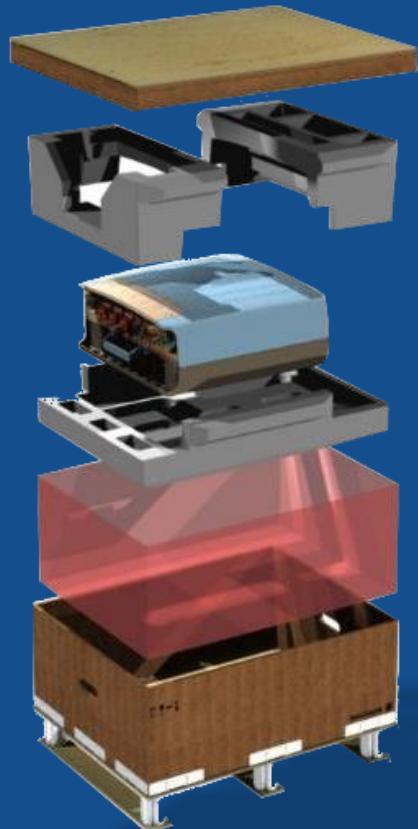
Para ello, disponemos de 4 localizaciones. Nuestra oficina central y fábrica se encuentra situada en Getafe, Madrid, y la sede mundial en Jönköping, Suecia.

Fabricamos embalaje de alta calidad para la protección de tus productos.

[CONTACTA](#)

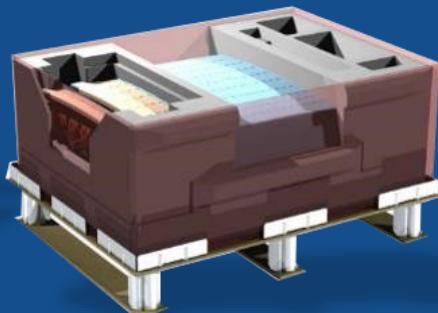


Una Solución Completa de Embalaje eficaz y resistente.



Diseñamos embalajes de manera personalizada y específica para cada uno de nuestros clientes y sus productos. Tras el estudio y análisis de su cadena de suministro, nuestros técnicos desarrollan la mejor protección externa e interna, teniendo como premisas la optimización del transporte, la manipulación y el almacenamiento.

Nuestro objetivo es realizar un embalaje lo más ligero y resistente posible, optimizado para minimizar costes de transporte, reducir tiempos de embalado y crear una cadena logística eficiente.



Embalaje de un solo uso.

Nuestro embalaje de un solo uso es una solución funcional y efectiva en términos de coste para la logística nacional e internacional.

Se adapta fácilmente a diferentes condiciones climáticas, formas de manipulación, regulaciones fitosanitarias y otros factores involucrados en la exportación a nuevos mercados.



- Embalaje de tablero contrachapado ExPak
- Embalaje de tablero contrachapado ExPak XL
- Cajas de cartón
- Jaulas de madera CratePak

[VER PRODUCTOS](#)

Embalaje reutilizable.

El embalaje reutilizable es perfecto para sistemas logísticos cerrados y con puntos fijos de distribución y destino.

Con este tipo de embalaje se minimiza el uso de materiales y se obtienen beneficios económicos y medioambientales. Una vez que se el embalaje llega al destino final, se recoge y se devuelve al punto de partida.

Utilizando un embalaje plegable, el transporte de retorno se convierte en un factor de coste menor.



- Contenedores de madera: RePak
- Cercos de madera: LogPak
- Contenedores de plástico.
- Cajas de plástico acanalado.
- Contenedores metálicos.

VER PRODUCTOS

Embalaje de larga duración.

Las soluciones de embalaje de larga duración Nefab están diseñadas para proteger productos sensibles durante su transporte, almacenamiento y manipulación.

Fabricamos embalajes de tamaños estándar como soluciones completamente personalizadas en cuanto a dimensiones, materiales, embalaje interior, colores, rotulación y otros componentes, como asas y cierres.



- Cajas y maletines de tablero contrachapado.
- Maletines de plástico.
- Flightcases.

[VER PRODUCTOS](#)

Embalaje interior.

Por lo general, una Solución Completa de Embalaje es una combinación de varios productos.

El embalaje interior inmoviliza, envuelve y amortigua para proteger el producto y evitar daños durante su transporte y almacenamiento.

Nefab dispone de una amplia experiencia en el desarrollo del embalaje interior más adecuando en diversos materiales.



- Protección y relleno con sistemas de aire o papel.
- Antiestático ESD.
- Espumas.
- Anticorrosión VCI EXCOR.

VER PRODUCTOS

Accesorios.

Para la entrega de la Solución Completa de Embalaje también suministramos productos y herramientas para las operaciones de embalado.

Abarcamos productos antihumedad, equipos para la dispensación de diferentes tipos de relleno o indicadores para monitorizar la manipulación del producto durante el transporte.



- Deseantes.
- Indicadores.
- Máquinas y herramientas.