



Sistema de marcado por láser

# Láser UV 7810 de Videojet®

Nuestro láser UV proporciona códigos permanentes de alto contraste que permiten a los fabricantes de productos farmacéuticos, médicos y cosméticos garantizar la trazabilidad del ciclo de vida de los productos.

Las operaciones de envasado que requieren códigos de alta calidad y trazabilidad para su legibilidad en cámaras pueden confiar en el láser UV de Videojet para cumplir los requisitos normativos del sector, como la el dispositivo de Identificación única del organismo estadounidense de control de alimentos y medicamentos (FDA, Food and Drug Administration). El marcado directo en productos para conseguir códigos permanentes contribuye a prevenir el riesgo de falsificación o manipulación de la identificación de sus productos.

El 7810 aplica códigos nítidos 2D, alfanuméricicos y de otros tipos comunes a altas velocidades en fibras de polietileno de alta densidad, como DuPont™ Tyvek®, y materiales plásticos rígidos de uso habitual, como HDPE y LDPE blancos. El software de compensación del arco en 360° de Videojet contribuye a garantizar que se logra la misma calidad de la marca en dispositivos rotativos y en aplicaciones de líneas de trayectoria recta.



## Ventaja en el tiempo de funcionamiento

- Sin consumibles que sustituir durante el funcionamiento diario, con lo que aumenta el tiempo de funcionamiento de las líneas de producción
- Máxima disponibilidad de la impresora con una fuente de láser con enfriamiento por aire que elimina prácticamente todos los tiempos de inactividad no programados
- Sin procedimientos de mantenimiento mecánico diario, con lo que aumenta el tiempo de funcionamiento

## Productividad integrada

- Alto rendimiento tanto en aplicaciones giratorias como lineales de hasta 250 productos por minuto
- Longitud de onda UV que permite lograr un marcado de alta velocidad sobre la marcha en envases HDPE/LDPE a fin de aumentar la eficacia
- Códigos 2D legibles y con un marcado de alta calidad de hasta 5,0 m/s

## Garantía de Codificación

- Códigos permanentes que contribuyen a garantizar una trazabilidad total de la vida útil del producto y evitar las falsificaciones
- Función de software de compensación del arco en 360° de Videojet que facilita un marcado uniforme y de alta calidad en dispositivos giratorios, con lo que prácticamente se elimina toda distorsión
- Cambio de color repetible y de alto contraste para lograr una legibilidad óptima en envases HDPE/LDPE blancos

## Capacidad de uso sencilla

- Simplificación de los procesos de codificación gracias a la capacidad de marcar cualquier código, con cualquier orientación y en cualquier lugar del producto
- Realización de un marcado de alta resolución y alto contraste en HDPE/LDPE con la longitud de onda UV sin necesidad de aditivos ni revalidación de los materiales de envasado

# Videojet® 7810

## Sistema de marcado por láser UV

### Campos de marcado

64 x 76 mm<sup>2</sup> (SS10, f=103 mm) - 375 x 375 (SS07/SS10, f=511 mm)

### Cabezales de marcado

SS10 y SS7 con lentes de enfoque: f=103 mm/160 mm/214 mm/511 mm

### Velocidad de marcado

Hasta 500 caracteres por segundo; 984 pies/min (300 m/min)

### Fuente de láser

Nd: YVO<sub>4</sub> (Vanadat)

Clase de alimentación de 2 W

Longitud de onda de emisión central: 355 nm

### Deflexión del haz

2 escáneres de galvanómetro de alta velocidad

### Orientación del haz

90 grados

### Interfaz del operario

Software SmartGraph en PC; configurable en 12 idiomas

### Idiomas compatibles

Chino, checo, neerlandés, inglés estadounidense, francés, alemán, italiano, japonés, polaco, portugués, ruso y español

### Comunicación

Ethernet, TCP/IP y RS232, E/S digitales

Entradas para codificadores y desencadenadores de detectores de productos E/S para inicio, detención, error externo, selección de trabajos, activación, habilitación del activador, codificador; sistema listo, listo para marcar, marcando, obturador cerrado, error, indicadores positivos y negativos y bloques de máquina/operario

### Integración

Integración directa con líneas de producción complejas a través de una interfaz de secuencias de comando

Integración a través de la interfaz Ethernet y RS232

Ajuste de la altura de gran precisión con guías laterales mediante un montaje con una placa base con tuerca en T

### Requisitos eléctricos

100-240 V CA (selección automática de intervalo), 50/60 Hz

### Consumo de energía

Normalmente 400 W, 10 A

### Sistema de refrigeración

Enfriamiento con aire

### Entorno

50-104 °F (10-40 °C) (sin condensación)

### Estándares sobre sellado y seguridad

Unidad de marcado: IP20

Unidad de suministro: IP21

Producto LÁSER CLASE 4 (según DIN EN 60825-1:2007)

### Peso aproximado

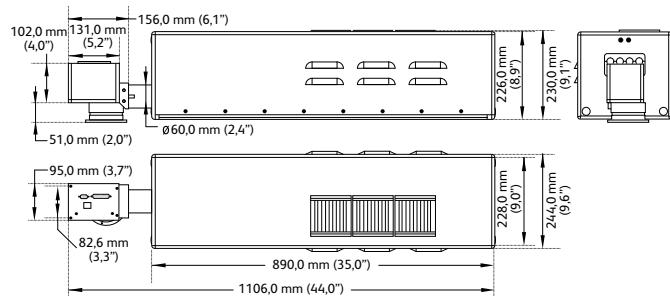
Unidad de suministro: 44 libras (20 kg)

Unidad de marcado: 55 libras (25 kg) máx., sin lente F-Theta

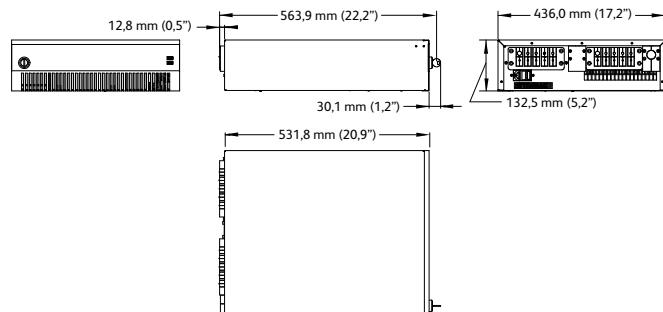
### Certificaciones aplicables

CE, CB, TÜV/NRTL

### Dimensiones de la unidad de marcado



### Dimensiones de la unidad de alimentación



Teléfono: 91 383 12 72

Correo electrónico: [informacion@videojet.com](mailto:informacion@videojet.com)

Sitio web: [www.videojet.es](http://www.videojet.es)

Videojet Technologies, S.L.  
C/ Valgrande, 8. Edificio Thanworth II,  
Nave B1A, P.I. Valportillo,  
28108 Alcobendas (Madrid)

© 2014 Videojet Technologies, S. L. Reservados todos los derechos.

La política de Videojet Technologies, S. L. consiste en mejorar constantemente sus productos. Nos reservamos el derecho a modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso. Windows es una marca comercial registrada de Microsoft Corporation. DuPont es una marca comercial y Tyvek es una marca comercial registrada de E. I. du Pont de Nemours and Company.

N.º de pieza: SL000612

Hoja de especificaciones 0914 del 7810

