

FV35R/TVP35

Funcionamiento

La gama 35 está constituida básicamente por dos modelos, que comparten área máxima de trabajo (500x350 mm) siendo la principal diferencia entre ellos la capacidad de moldeo: por vacío únicamente en el caso de la FV35R y por vacío asistido por presión de aire para el modelo TVP35 (hasta 6 bares de presión).

El funcionamiento básico es muy similar en ambos modelos. La termoconformadora se alimenta a partir de una bobina de plástico introducida en la máquina mediante cadenas de pinchos en cada lado. Este sistema de tracción permite trabajar con láminas gruesas (hasta 1 mm en el caso de la TVP35). La lámina es calentada en el módulo calefactor hasta que alcanza la temperatura adecuada en función del tipo de plástico y a continuación pasa a la estación de moldeo donde se termoconforma la pieza.

Una vez formada, la lámina avanza hasta la estación de corte por troquel donde se recorta cada pieza individualmente. Finalmente, la pieza es depositada sobre una cinta transportadora en la estación vertical de apilado. Completado el ciclo de piezas apiladas que deseemos, la cinta transportadora avanza un paso entregando las piezas al operador. El retal es bobinado a final de máquina para su posterior manipulación.

Características

- Calefactor superior por resistencias de cerámica con control independiente de las diferentes zonas del calefactor.
- Posibilidad de trabajar con moldes positivos o negativos, con o sin ayuda mecánica mediante contra-molde.
- Posibilidad de instalar una estación adicional de punzonado (en la TVP35).
- Troqueladora por accionamiento neumático de gran precisión.
- Posicionamiento motorizado del módulo de troquelado (en la TVP35).
- Ajuste motorizado de la máquina para diferentes anchos de láminas de trabajo (en la TVP35).
- Control de la máquina mediante PLC y pantalla táctil.
- Posibilidad de supervisión a distancia mediante módem (en la TVP35)
- Diseñada para trabajar con la gran mayoría de plásticos termoformables (PVC, PET, PS, etc.)

Especificaciones técnicas

FV35R

Diámetro máximo bobina formado	500 mm
Grosor máximo lámina de formado	0.5 mm
Ancho lámina de formado (máx.)	570 mm
Ancho lámina de formado (mín.)	330 mm
Área máxima de formado	500 x 350 mm
Área mínima de formado	300 x 200 mm
Profundidad máxima de moldeo	80 mm
Altura máxima de moldeo	-
Caudal bomba de vacío	40 m3/h
Potencia del calefactor	17.2 kW
Accionamiento mesas de moldeo	Neumático
Accionamiento mesas prensa de corte.	Neumático/rodilleras
Potencia prensa de corte	20 Tn.
Velocidad máxima en vacío	22 ciclos/minuto
Accionamiento apilador descendente	Neumático
Total potencia instalada	24 kW
Consumo aire (a velocidad máxima)	110 m3/h
Suministro eléctrico	400V + N + T, 50 Hz

TVP35

500mm (800 mm en opción)
hasta 1 mm
570 mm
330 mm
500 x 350 mm
300 x 200 mm
80 mm
70 mm
40 m3/h
17.2 kW
Neumático
Neumático/rodilleras
20 Tn.
30 ciclos/minuto
Neumático
26.79 kW
175 m3/h
400V + N + T, 50 Hz

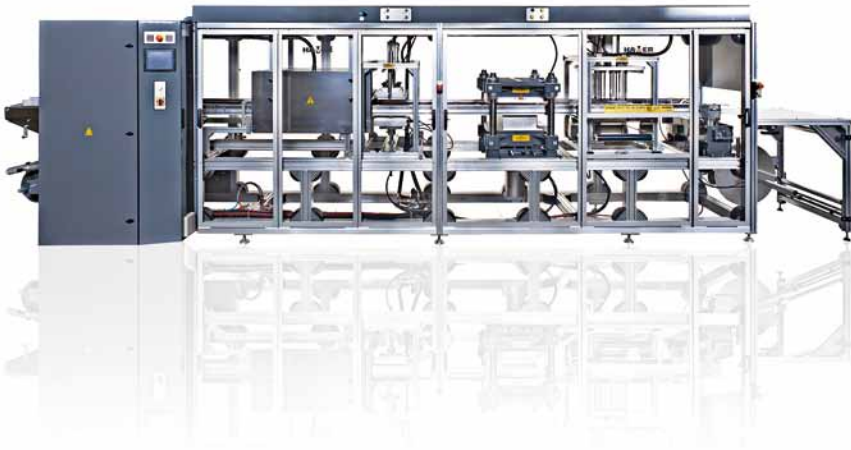
Dimensiones y peso

FV35R

Altura	1.920 mm
Anchura chasis	1.350 mm
Longitud	7.050 mm
Peso aproximado	2.500 Kg

TVP35

1.900 mm
1.320 mm
6.960 mm
4.000 Kg

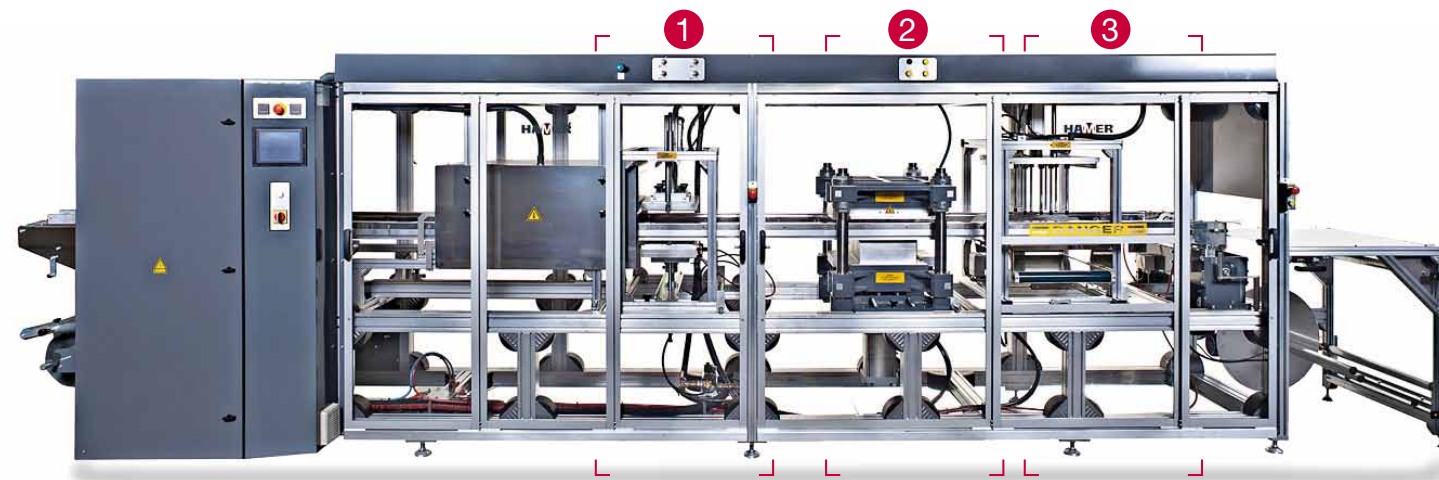


FV35R/TVP35



FV35R

Termoconformadora automática por vacío, alimentada a partir de una bobina y con estaciones separadas de moldeo, corte y apilado. Diseñada para volúmenes de producción medios de piezas pequeñas.



Estación de moldeo



Estación de troquelado



Estación de apilado



TVP35

Termoconformadora automática por vacío y presión de aire, alimentada a partir de una bobina y con estaciones separadas de moldeo, corte y apilado. Diseñada para volúmenes de producción medios de piezas pequeñas.



Estación de moldeo



Estación de troquelado



Estación de apilado

