

Operación

Máquina automática diseñada para la fabricación de cualquier tipo de envase en blíster. Se orienta principalmente al envasado de productos en el sector no alimentación, tales como accesorios del hogar, recambios, artículos de higiene personal, etc.

Las máquinas de la serie BPC integran todas las operaciones necesarias para la fabricación de un blíster, desde el termoconformado de la burbuja, pasando por la alimentación del producto, hasta las operaciones de sellado y troquelado individual de la figura una vez terminada.

La lámina de plástico con la que se formará la burbuja se alimenta desde una bobina. La máquina dispone de dos guías por cadena de pinchos que aseguran la lámina en ambos laterales y la traccionan dentro de cada una de las estaciones de trabajo. Una vez alcanzada la temperatura óptima, las burbujas se moldean por vacío. La zona de llenado permite al operario colocar los productos y los cartoncitos dentro de las burbujas, dejando el blíster listo para ser sellado (ya sea contra una lámina de cartón o contra una lámina de plástico). Por último, los blísteres son recortados mediante fleje de corte en una prensa que sigue a la selladora.

Todos los parámetros de trabajo son controlados mediante una pantalla táctil y se almacenan dentro del PLC que incorpora la máquina.

La BPC23 es la más pequeña de la gama BPC fabricadas y se orienta a series cortas y medianas de todo tipo de envasado en blíster.

Características

- Construcción robusta a partir de un diseño de chasis totalmente nuevo.
- Bajo coste de operación de máquina.
- Extremado bajo coste de mantenimiento mecánico.
- Cambio rápido de formato.
- Control mediante PLC. Pantalla táctil de control.
- Cumple especificaciones de la UE en materia de seguridad y ergonomía.

Especificaciones técnicas

	BPC23
Diámetro bobina formado (máx.)	400 mm
Grosor máximo lámina de formado	0,5 mm
Ancho lámina de formado (máx.)	350 mm
Ancho lámina de formado (mín.)	180 mm
Área máxima de formado	310 x 210 mm
Área mínima de formado	150 x 100 mm
Profundidad máxima de moldeo	60 mm
Caudal bomba de vacío	21 m3/h
Potencia del calefactor	4.8 kW
Diámetro máximo lámina sellado	300 mm
Grosor máximo lámina sellado	0,15 mm
Longitud zona de carga	1000 mm
Altura zona de carga	950 mm
Potencia prensa de sellado	950 Kg
Potencia prensa de corte	10.000 Kg
Velocidad máxima en vacío	12 ciclos/min
Total potencia instalada	13 kW
Consumo aire (a 12 ciclos)	34 m3/h
Suministro eléctrico	400V + T + N, 50 Hz

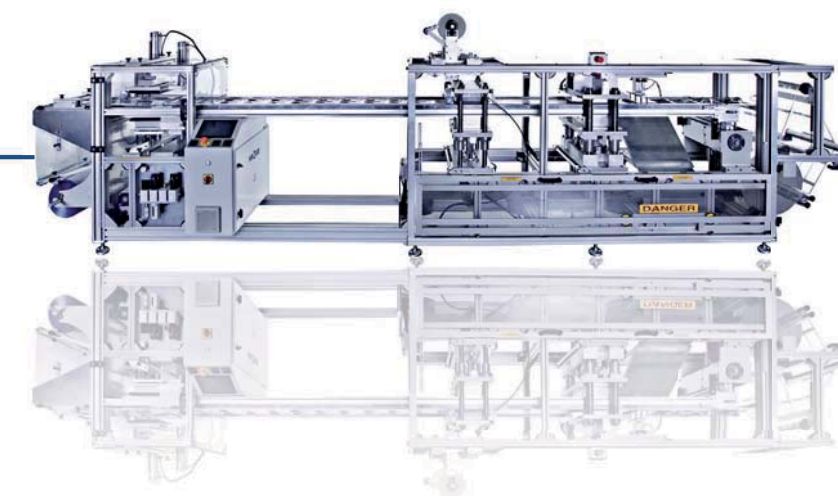
Dimensiones

	BPC23
Altura	1.500 mm
Anchura	880 mm
Longitud	5.500 mm
Peso estimado	1.400 Kg

Elementos opcionales

- Placa calefactora para el fleje de corte

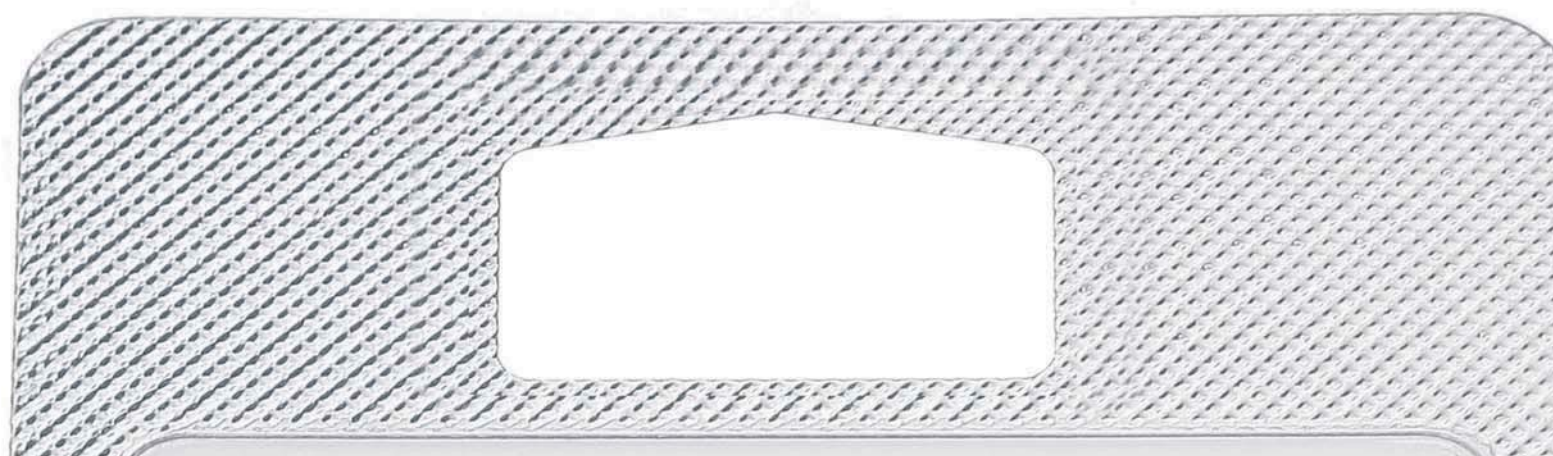
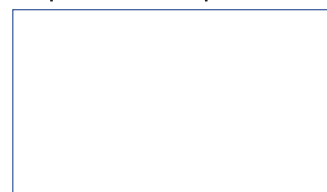
BPC23



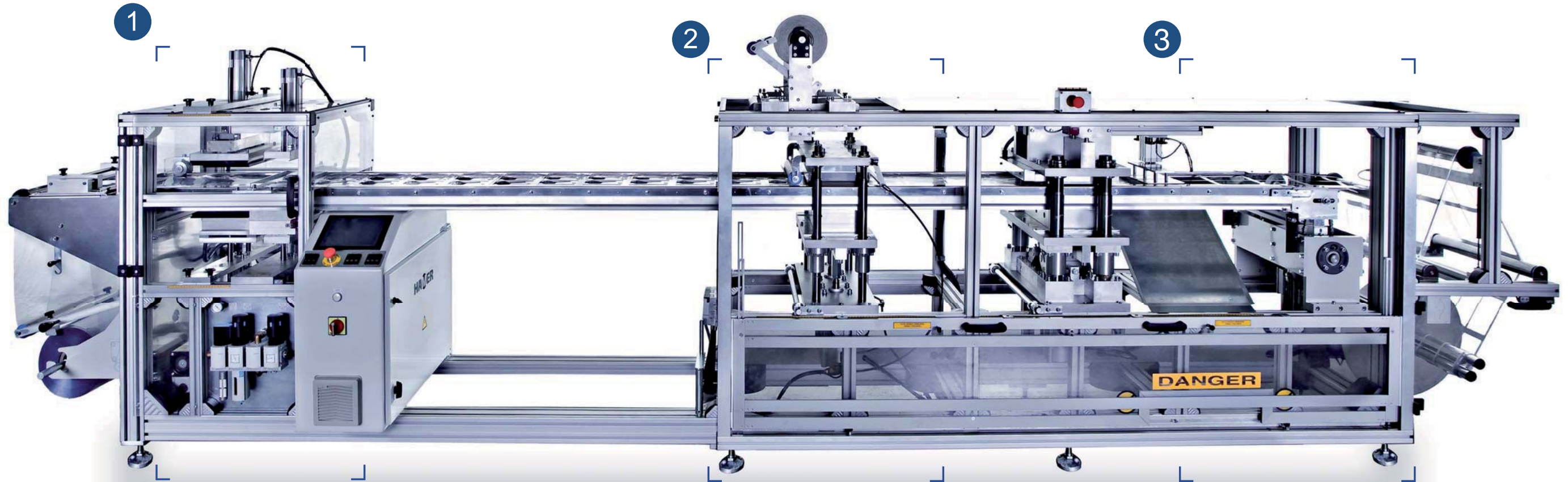
HAMER PACKAGING TECHNOLOGY, S.L.

Rambla Antoni Gaudí, 1
08792 La Granada
Barcelona - España
Tel.: (34) 938 902 988
Fax: (34) 938 902 478
e-mail: hamer@hamer-pack.com
www.hamer-pack.com

Representado por



Máquinas de proceso enteramente automático diseñadas para altas producciones en modo continuo



Estación de moldeo



Termoselladora



Corte y expulsor

